



领先的创新

FRAMECAD® 开发出了世界上最高效的模块化和整体吊舱结构以及钢桁架的设计和制造技术。ST950H系统是为希望进行大规模项目和生产的企业提供的智能解决方案。它采用FRAMECAD® 专利技术，提供智能、精益的设计、工程和制造过程。

高级计算机辅助工程

FRAMECAD® 系统和BIM设计软件相互整合，其中包括了REVIT 和TEKLA。FRAMECAD® Structure结构软件中内嵌的智能及专属技术确保了每份工程设计既能满足最大化收益，也能强化建筑技术。无数实践证明，FRAMECAD® 系统已成为轻钢框架行业一流的生产和制造方式。

ST950H制造系统可提供

- ST950H是工业、商业和住宅建筑多型材建设项目的理想解决方案。它的重载能力高达 97mils (2.5 mm)，是制造墙体框架、宽跨度屋顶桁架或长跨度楼板梁的理想选择。
- 自动化线速度高达1,680米/小时，是行业内最快的墙架及屋架生产速度。
- 15种精准先进的冲压功能，满足多样化的生产需求。
- 自动化型材间隙调节系统，操作简单，能够快速调节以适应1.15 - 2.5 mm的钢材，无需人工调节，确保高精度度。
- ST950H配备自动伺服电机能实现快速及轻松的更换型材。
- 智能网络连接可实现云端数据报告功能，进而通过实时生产管理和技术诊断，进一步提高生产效率。
- 合格的全球技术支持和培训专家。

ST950H系统参数

描述	FRAMECAD®多截面轻钢成型设备
型材数量	4款C和U型材
型材宽度(腹板)	范围6 - 12" (150 - 305 mm)
型材高度(翼缘)	(可选择增加到31/2"或89 mm)
钢材厚度	18 - 12号或43 - 97密耳(1.15 - 2.5毫米)
辊轧组	20个可调辊轧组
冲压模具	15个框架、楼板梁和屋架模具冲压站(可选择再增加2个)
标准冲孔模具	服务孔, 腹板螺栓孔, 翼缘孔, 钉窝孔, 腹板切口, 倒角, 唇形切割, 翼缘切割(左和右), 缩口, 剪切(可选择添加2个其他模具)
最大线速度	1,680 m/hr (5,400 ft/hr)
标准生产效率(实际产量取决于框架设计要求)	300 - 600 m/hr (985 - 1,970 ft/hr)
设计软件	FRAMECAD® Structure 结构软件 FRAMECAD® Detailer 详图细化软件

设备控制软件	FRAMECAD® Factory 2 工厂控制软件
主驱动动力	42 kW (56.3 HP)
液压动力	15 kW (20 HP)
液压容量	250 L (66 gal)
环境温度范围	0 - 40°
设备长、宽、高	11.83 m x 1.75 m x 2.35 m
大致重量	19,100 kg (42,110 lb)
电源要求	380 - 480 V
喷码机	2个喷头
用户操作界面	21.5" 触摸屏, 含手机和无线网络连接功能
开卷机	5,000 kg (11,000 lb) 重型开卷机

*请以客户的生产系统参数为准。由于FRAMECAD®不断进行技术创新和升级，生产系统参数可能会变更。

如需进一步了解详情或获取报价，请通过我们的中文网站与我们联系：<http://www.framecad.com.cn/zh/enquire>