



Líderes en la Innovación

FRAMECAD® ha creado la tecnología de diseño y fabricación más eficiente del mundo para construcción modulares y portables al igual que cerchas de acero. El sistema ST950H es la solución inteligente para organizaciones que desean entregar proyectos y producción a gran escala. Utiliza la tecnología patentada FRAMECAD® para ofrecer un proceso de diseño, ingeniería y fabricación inteligente y esbelto.

Ingeniería asistida de avanzada por Computadora

El sistema FRAMECAD® se integra con el software BIM design, incluidos REVIT y TEKLA. La inteligencia y el conocimiento integrados en el software de diseño de estructuras FRAMECAD® permiten un diseño de ingeniería de valor, para maximizar tanto la rentabilidad como las técnicas de construcción sólidas. FRAMECAD® ha demostrado ser la forma más rentable de estar en la industria de las estructuras de acero.

El Sistema de Fabricación ST950H Ofrece:

- El ST950H es una solución ideal para proyectos de construcción de múltiples perfiles para edificios industriales, comerciales y residenciales. Con una capacidad de calibre de servicio pesado de hasta 2.5 mm (12 calibres), es ideal para la fabricación de marcos de pared, armaduras de techo anchas o largas que abarca las vigas del piso.
- La alta velocidad de línea automatizada de hasta 1,680 m/hr (5,400 pies/hr) da como resultado la mejor producción de estructuras y truss de la industria.
- 15 funciones avanzadas de punzonado de precisión para una alta productividad y producción de componentes versátiles.
- Un sistema de calibre simple e intuitivo permite un cambio rápido de los calibres entre acero 1.15 - 2.5 mm (calibre 18 - 12 o 43 - 97 mils).
- ST950H viene de serie con una balsa automatizada servoaccionada para cambiar rápida y fácilmente el ancho de la banda, la altura de la brida y ajustar automáticamente las herramientas para que coincidan con el nuevo perfil.
- La conectividad inteligente a Internet proporciona informes de datos basados en la nube para permitir la gestión de la producción en tiempo real y los diagnósticos técnicos para mejorar la eficiencia.
- Soporte técnico global calificado y experiencia en capacitación.

Especificaciones del sistema ST950H

Descripción	Equipo FRAMECAD® de perfiles múltiples
Número de perfiles	4 C & U perfiles
Ancho del perfil (entramado)	Rango 150 - 305 mm (6 - 12")
Altura del perfil (brida)	1.5 - 2.5" o 38 - 63 mm (opción 3 1/2" o 89 mm)
Espesor del material	1.15 - 2.5 mm (Calibre 18 - 12 o 43 - 97 mils)
Estaciones de perfilado	20 estaciones ajustables
Estaciones de Perforación	15 estaciones de Herramientas para Paredes, Vigas de Entrepiso y Cerchas de Techo (opcion de 2 mas)
Mecanizado estándar*	Agujero de servicio, Agujero de alma de perfil, Agujero de Ala de perfil, Avellanado, Corte de Alma, Chaflán, Corte de pertaina, Corte de Ala (izquierda y derecha), Prensado, Cizalla (opción para agregar otras 2 herramientas)
Velocidad máxima de línea	1,680 m/hr (5,400 pies/hr)
Velocidad de producción típica (la real según el diseño de la estructura)	300 - 600 m/hr (985 - 1,970 pies/hr)

Opciones de software de diseño	FRAMECAD® Structure and FRAMECAD® Detailer
Software de control de maquinaria	FRAMECAD® Factory 2
Potencia del motor principal	42 kW (56.3 HP)
Potencia hidráulica	15 kW (20 HP)
Depósito hidráulico	250 L (66 imp gal)
Temperatura ambiente	0 - 40°
Longitud	11.83 m (38.81 ft)
Ancho	1.75 m (5.74 ft)
Altura (hasta la parte superior de las cubiertas)	2.35 m (7.71 ft)
Peso (aproximado)	19,100 kg (42,110 lb)
Fuente de alimentación de red	380 - 480V
Impresora	2 cabezales de impresión
Conectividad e interfaz del usuario	Pantalla táctil de 21.5" habilitada para conectividad a Internet móvil, wifi y LAN.
Capacidad de la desbobinadora	Desbobinadora electrica de 5,000 kg (11,000 lb)

*Sujeto a las especificaciones del sistema del cliente. Debido a la innovación continua de FRAMECAD® la especificación del sistema puede cambiar.

Para obtener más información, mayores detalles o una cotización, contáctenos en: framecad.com/contact-us