

FRAMECAD® ST1000-1200H



À l'avant-garde de l'innovation

FRAMECAD® a créé la technologie de conception et de fabrication la plus efficace au monde. Le système ST1000-1200H est la solution intelligente pour les entreprises cherchant à fournir des projets de fabrication à grande échelle. Il utilise la technologie brevetée de FRAMECAD® pour obtenir un processus de conception d'ingénierie et de fabrication intelligent et hautement avancé.

Ingénierie avancée assistée par ordinateur

Le système FRAMECAD® est compatible avec le logiciel de conception BIM y compris REVIT et TEKLA. L'intelligence et le savoir-faire intégrés dans le logiciel de conception de FRAMECAD® offrent une conception à valeur ajoutée qui permet d'optimiser la rentabilité et d'obtenir des techniques de construction robustes. FRAMECAD® est aujourd'hui la solution la plus rentable pour réussir dans l'industrie de l'ossature métallique.



Capacités du système de fabrication ST1000-1200H :

- Le système ST1000-1200H est la solution idéale pour les projets de construction multi profils de bâtiments industriels, commerciaux et résidentiels. Avec une haute capacité de calibrage allant jusqu'à 2 mm, il est parfait pour la fabrication de cadres de façades, de fermes de toit de grande envergure ou de longues solives de plancher.
- Grande vitesse de pose automatisée de lignes jusqu'à 1 600 m / h (5 250 pi / h), de murs de 275 m / h, de fermes de toit de 275 m / h, de solives transversales de 260 m / h et de solives de section C de 640 m / h.
- 6 fonctions de perforation de très haute précision pour une productivité élevée et une production flexible et polyvalente de composants
- Un système de calibrage simple et intuitif permet un changement rapide des jauges entre 0,60 - 2,0 mm (calibre 24 - 14).
- Plateau de sortie de convoyeur en suspension de 5,75 m de long avec rails de décharge latéraux.
- Une connectivité Internet intelligente capable de fournir des rapports de données basés sur le cloud permettant une gestion de la production et des diagnostics techniques en temps réel afin d'améliorer l'efficacité.
- Une équipe de support technique hautement qualifiée et d'experts en formation.

Caractéristiques techniques du système ST1000-1200H

Description	Profileuse multi profils
Nombre de profils	20+ profils C et U disponibles sur demande
Largeur du profil (traverse)	Plage 50 - 300 mm (2-12") en fonction des spécifications exactes de la machine
Hauteur de profil (aile)	25-50 mm (1-2")
Épaisseur de matériau	0,60 - 2 mm (calibre 24 - 14)
Postes de profilage	17 Postes réglables
Postes de perforation	7 y compris une station multi-processus
Outillage standard*	Pré-cisaillement, cisaillement, chanfrein, trou de maintenance (option de grand trou de maintenance supplémentaire), trou de traverse, embrèvement (options mâles / femelles), entaille de traverse et coupe de lèvre*
Vitesse linéaire max.	1.600 m/h (5,250 Ft./hr)
Rythme de production courant (dépendant de la conception de la charpente)	275 m/h - 640 m/h (900 ft/hr - 2,100 ft/hr)

Logiciels de dessin et de conception	FRAMECAD® Structure et FRAMECAD® Detailer
Logiciel de commande de machine	FRAMECAD® Factory 2
Principale source d'alimentation du propulseur	19 kW (12hp)
Force hydraulique	11 kW (15hp)
Réservoir hydraulique	200 L (44 gal. imp.)
Température ambiante	0-40°
Longueur	10,6 m (34.8 ft)
Poids approx.	9.000 kg (19,850 lbs)
Alimentation secteur	415-480 VAC
Imprimante	1 tête d'impression
Interface utilisateur et connectivité	Écran tactile de 21,5 po. intégrant une connectivité Internet mobile, Wi-Fi et LAN.
Capacité du dérouleur	Dérouleur électrique de 4.000 kg (8,819 lb) de haute puissance

*Sous réserve des caractéristiques techniques du système du client. En raison des avancées permanentes des solutions de FRAMECAD®, les spécifications du système sont susceptibles de changer.

Pour plus d'informations ou obtenir un devis, veuillez nous contacter à : framecad.com/contact-us