

# FRAMECAD® ST1000-1200H

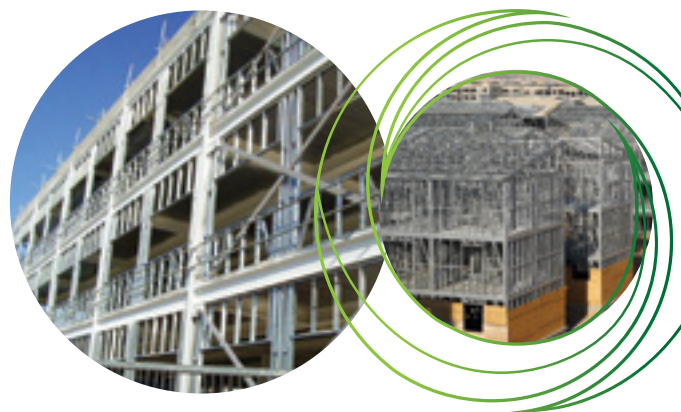


## Innovación de vanguardia

FRAMECAD® ha creado la tecnología de diseño y producción más eficiente del mundo. El sistema ST1000-1200H es para organizaciones que llevan a cabo proyectos y producción a gran escala. Utiliza la tecnología patentada de FRAMECAD® para brindar un proceso inteligente de fabricación, ingeniería y diseño ajustados.

## Ingeniería avanzada asistida por computadora

El sistema FRAMECAD® se integra con un software de diseño BIM (modelado de información de construcción) inclusive REVIT y TEKLA. La inteligencia y el conocimiento integrados al software de diseño de estructuras de FRAMECAD® permiten un diseño de ingeniería de alto valor que maximiza la rentabilidad y proporciona solidez a las técnicas de construcción. FRAMECAD® ha demostrado ser la manera más rentable de producir en la industria de las estructuras de acero.



## El sistema de producción ST1000-1200H ofrece:

- El ST1000-1200H es la solución perfecta para proyectos de construcción de perfil múltiple para edificaciones industriales, comerciales y residenciales. Con una capacidad de calibre para trabajo pesado de hasta 2 mm, es ideal para la producción de estructuras de muros, cerchas o vigas de piso de gran extensión.
- Línea automatizada de alta velocidad de hasta 1600 m/hr (5250 pies/hr), muros 275 m/hr, cerchas 275 m/hr, vigas reticuladas 260 m/hr, vigas de sección en C 640 m/hr.
- Seis funciones avanzadas de troquelado para una alta productividad y una producción versátil de componentes.
- Un sistema de calibración simple e intuitivo permite un cambio rápido de calibres entre acero de 0.60 a 2.0 mm (calibre 24 - 14).
- Bandeja de salida de 5.75 m de longitud del transportador por gravedad con rieles de descarga laterales.
- La conectividad inteligente a Internet proporciona informes de datos basados en la nube para permitir la gestión de la producción en tiempo real y obtener diagnósticos técnicos para mejorar la eficiencia.
- Formación y soporte técnico calificado en todo el mundo.

## Especificaciones del sistema ST1000-1200H

Descripción	Equipo de perfil múltiple FRAMECAD®
Cantidad de perfiles	20+ perfiles C y U disponibles bajo demanda
Ancho del perfil (entramado)	Rango de 50 - 300 mm (2-12") dependiendo de la especificación exacta de la máquina
Altura del perfil (brida)	25-50 mm (1-2")
Espesor del material	0.60 - 2.0 mm (calibre 24 - 14)
Estaciones de perfilado	17 Estaciones ajustables
Estaciones de troquelado	7 incluye una estación multiproceso
Mecanizado estándar*	Cizallamiento previo, cizalla, chaflán, orificio de servicio (opción adicional de orificio de servicio grande), orificio de entramado, abollado (opciones macho/hembra), muesca de entramado y corte de borde*
Velocidad máxima de línea	1600 m/hr (5250 pies/hr)
Velocidad de producción típica (la real según el diseño de la estructura)	275 m/hr - 640 m/hr (900 pies/hr - 2,100 pies/hr)

Opciones de software de diseño	FRAMECAD® Structure y FRAMECAD® Detailer
Software de control de maquinaria	FRAMECAD® Factory 2
Potencia del motor principal	19 kW (12 hp)
Potencia hidráulica	11 kW (15 hp)
Depósito hidráulico	200 l (44 imp gal)
Temperatura ambiente	0-40°
Longitud	10.6 m (34.8 pies)
Peso aproximado	9000 kg (19850 lbs)
Alimentación de red	415-480 VCA
Impresora	1 cabezal de impresión
Interfaz de usuario y conectividad	Pantalla táctil de 21.5" habilitada con conectividad móvil a Internet, Wi-Fi y LAN.
Capacidad de la desbobinadora	Desbobinadora eléctrica de alto rendimiento de 4000 kg (8819 lb)

\*Sujeto a las especificaciones del sistema del cliente. Debido a la innovación continua de FRAMECAD® la especificación del sistema puede cambiar.

Para obtener más información, mayores detalles o una cotización, contáctenos en: [framecad.com/contact-us](http://framecad.com/contact-us)