



Innovación de vanguardia

FRAMECAD® ha creado la tecnología de diseño y producción más eficiente del mundo para cerchas y marcos de acero. El sistema TM300iT es la solución inteligente para organizaciones que desean ofrecer proyectos y producción a gran escala. Utiliza la tecnología patentada de FRAMECAD® para brindar un proceso inteligente de fabricación, ingeniería y diseño ajustados.

Ingeniería avanzada asistida por computadora

FRAMECAD® se integra con un software de diseño BIM (modelado de información de construcción) inclusive REVIT y TEKLA. La inteligencia y el conocimiento integrados al software de diseño de estructuras de FRAMECAD® permiten un diseño de ingeniería de alto valor que maximiza la rentabilidad y proporciona solidez a las técnicas de construcción. FRAMECAD® ha demostrado ser la manera más rentable de producir en la industria de las estructuras de acero. has proven to be the most cost efficient way to be in the steel frame industry.

El sistema de producción TM300iT ofrece:

- El TM300iT produce cerchas para todo tipo de edificios residenciales y comerciales de forma rápida y económica.
- La alta velocidad de la línea automatizada de hasta 2880 m/ hr da como resultado la mejor producción automatizada de estructuras y cerchas de la industria.
- Cuatro funciones avanzadas de troquelado para una alta productividad y una producción versátil de componentes.
- Un sistema de calibración automática que ajusta automáticamente el rango del calibre para aumentar la productividad y la calidad en general.
- Sistema de enfriamiento hidráulico caliente para operar en ambientes e instalaciones de producción a gran escala con altas temperaturas.
- La conectividad inteligente a Internet proporciona informes de datos basados en la nube para permitir la gestión de la producción en tiempo real y obtener diagnósticos técnicos para mejorar la eficiencia.
- Formación y soporte técnico calificado en todo el mundo.

Especificaciones del sistema TM300iT

Descripción	Planta de cerchas FRAMECAD®
Cantidad de perfiles	1 x C
Ancho del perfil (entramado)	75 mm (3") optimizado, otros perfiles disponibles bajo demanda.
Altura del perfil (brida)	Rango de 30 - 52 mm - 32/30 Sección encajable estándar
Espesor del material	0.55 - 1.2 mm (calibre 24 - 18)
Estaciones de perfilado	13 estaciones de calibrado automático y 3 estaciones de perfilado adicionales
Estaciones de perforación	5 estaciones de troquelado
Mecanizado estándar*	Orificio para pernos del entramado, corte de brida (izquierda y derecha), extrusión, cizalla
Velocidad máxima de línea	2880 m/hr (9950 pies/hr)
Velocidad de producción típica (la real según el diseño de la estructura)	300 - 700 m/hr
Impresora	2 cabezales de impresión

Opciones de software de diseño	FRAMECAD® Structure y FRAMECAD® Detailer
Software de control de maquinaria	FRAMECAD® Factory 2
Potencia del motor principal	7.5 kW (10 hp)
Potencia hidráulica	5.5 kW (7.4 hp)
Depósito hidráulico	80 l (17 imp gal)
Temperatura ambiente	0-40°
Ancho	800 mm (2.65')
Longitud	3700 mm (12.15')
Altura - hasta la parte superior de las cubiertas	1200 mm (3.95')
Peso aproximado	1820 kg (4012 lb)
Alimentación de red	400 VCA, 25A
Interfaz de usuario y conectividad	Pantalla táctil de 21.5" con conectividad móvil a Internet, Wi-Fi y LAN.
Capacidad de la desbobinadora	Desbobinadora eléctrica de 3000 kg (6600 lb)

*Sujeto a las especificaciones del sistema del cliente. Debido a la innovación continua de FRAMECAD® las especificaciones del sistema pueden cambiar.

Para obtener más información, mayores detalles o una cotización, contáctenos en: framecad.com/contact-us