

FRAMECAD® F450iT

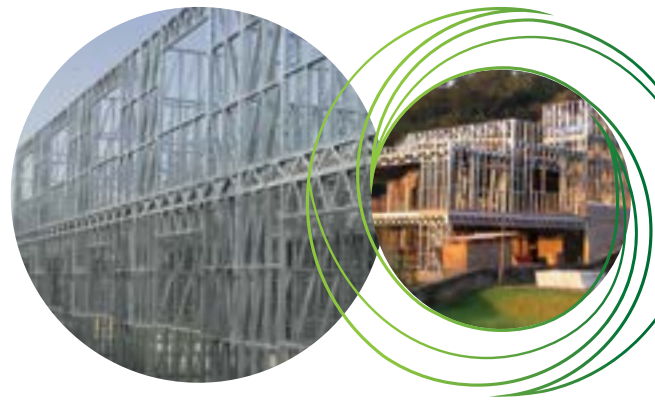


Innovación de vanguardia

FRAMECAD® ha creado la tecnología de diseño y producción más eficiente del mundo para cerchas y marcos de acero. El sistema F450iT es la solución inteligente para organizaciones que desean ofrecer proyectos y producción a gran escala. Utiliza la tecnología patentada de FRAMECAD® para brindar un proceso inteligente de fabricación, ingeniería y diseño ajustados.

Ingeniería avanzada asistida por computadora

FRAMECAD® se integra con un software de diseño BIM (modelado de información de construcción) inclusive REVIT y TEKLA. La inteligencia y el conocimiento integrados al software de diseño de estructuras de FRAMECAD® permiten un diseño de ingeniería de alto valor que maximiza la rentabilidad y proporciona solidez a las técnicas de construcción. FRAMECAD® ha demostrado ser la manera más rentable de producir en la industria de las estructuras de acero.



El sistema de producción F450iT ofrece:

- El F450iT produce estructuras de muros, cerchas y vigas para pisos para edificios residenciales y comerciales ligeros de forma rápida y económica.
- La alta velocidad de la línea automatizada de hasta 2160 m/hr da como resultado la mejor producción de estructuras y cerchas de la industria.
- 12 funciones avanzadas de troquelado de precisión para una alta productividad y producción versátil de componentes tales como estructuras de techo, paredes y vigas de piso*.
- Un sistema de calibración automática que ajusta automáticamente el rango del calibre para aumentar la productividad y la calidad en general.
- Sistema de enfriamiento hidráulico de clima caliente para trabajo en ambientes operativos e instalaciones de producción a gran escala con altas temperaturas.
- La conectividad inteligente a Internet proporciona informes de datos basados en la nube para permitir la gestión de la producción en tiempo real y obtener diagnósticos técnicos para mejorar la eficiencia.
- Formación y soporte técnico calificado en todo el mundo.

Especificaciones del sistema F450iT

Descripción	Planta de estructuras y cerchas FRAMECAD®
Cantidad de perfiles	1 x C y 1 x U
Ancho del perfil (entramado)	Rango de 75 - 150 mm (3 - 6")
Altura del perfil (brida)	Rango de 34 - 50 mm (1 1/2 - 2") - 41/38 sección encajable estándar
Espesor del material	0.70 - 1.6 mm (calibre 22 - 16)
Estaciones de perfilado	11 estaciones de calibrado automático
Estaciones de perforación	12 estaciones de troquelado y de producción de estructuras
Mecanizado estándar*	Orificios de servicio, orificio para perno de entramado, abolladura, muesca de entramado, chaflán, corte de borde, orificios de brida (izquierdo y derecho), extrusión, cizalla (opciones para agregar corte de brida a la izquierda y a la derecha)*.
Velocidad máxima de línea	2,160 m/hr (7,090 pies/hr)
Velocidad de producción típica (la real según el diseño de la estructura)	Vigas de piso: 300 m/hr (985 pies/hr) Paredes: 700 m/hr (2300 pies/hr)
Impresora	2 cabezales de impresión

Opciones de software de diseño	FRAMECAD® Structure y FRAMECAD® Detailer
Software de control de maquinaria	FRAMECAD® Factory 2
Potencia del motor principal	7.5 kW (10 hp)
Potencia hidráulica	5.5 kW (7.4 hp)
Depósito hidráulico	80 l (17 imp gal)
Temperatura ambiente	0-40°
Ancho	800 mm (2.65')
Longitud	4500 mm (14.76')
Altura - hasta la parte superior de las cubiertas	1200 mm (3.95')
Peso aproximado	2194 kg (4837 lb)
Alimentación de red	400 VCA, 25A
Interfaz de usuario y conectividad	Pantalla táctil de 21.5" con conectividad móvil a Internet, Wi-Fi y LAN.
Capacidad de la desbobinadora	Desbobinadora eléctrica de 3000 kg (6600 lb)

*Sujeto a las especificaciones del sistema del cliente. Debido a la innovación continua de FRAMECAD® la especificación del sistema puede cambiar.

Para obtener más información, mayores detalles o una cotización, contáctenos en: framecad.com/contact-us