

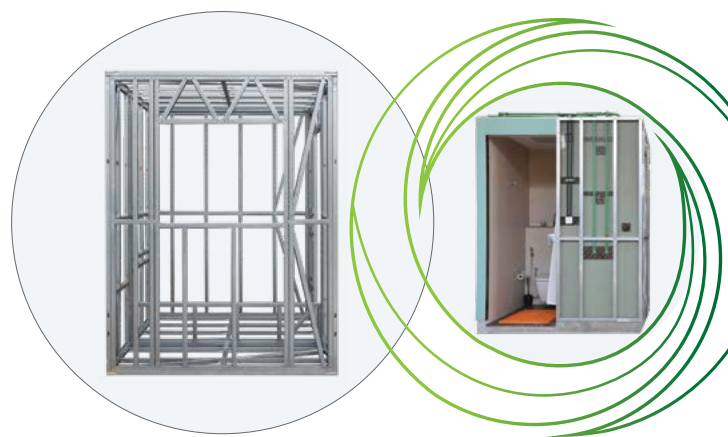


À l'avant-garde de l'innovation

FRAMECAD® a créé la technologie de conception et de fabrication la plus efficace au monde en matière de constructions modulaires, de cabines et de fermes métalliques. Le système J325iT est la solution intelligente pour les entreprises cherchant à fournir des projets de fabrication à grande échelle. Il utilise la technologie brevetée de FRAMECAD® pour obtenir un processus de conception d'ingénierie et de fabrication intelligent et hautement avancé.

Ingénierie avancée assistée par ordinateur

Le système FRAMECAD® est compatible avec le logiciel de conception BIM y compris REVIT et TEKLA. L'intelligence et le savoir-faire intégrés dans le logiciel de conception de FRAMECAD® offrent une conception à valeur ajoutée qui permet d'optimiser la rentabilité et d'obtenir des techniques de construction robustes.



Capacités du système de fabrication P325iT :

- Le système P325iT permet de fabriquer des cadres de façades et des fermes pour les bâtiments résidentiels et modulaires de manière rapide et économique.
- La chaîne de production automatisée à haute vitesse pouvant aller jusqu'à 2 880 m/h permet d'obtenir le plus haut rendement de fabrication de fermes et d'ossatures dans l'industrie.
- 12 fonctions de perforation de très haute précision pour une productivité élevée et une production flexible et polyvalente de composants tels que les fermes de toit, les murs et les solives de plancher*.
- Un système de calibrage automatique qui permet d'ajuster automatiquement la gamme des jauges pour augmenter la productivité et la qualité.
- Un système de refroidissement hydraulique capable de fonctionner dans des environnements d'exploitation à haute température et des installations de production à grande échelle.
- Une connectivité Internet intelligente capable de fournir des rapports de données basés sur le cloud permettant une gestion de la production et des diagnostics techniques en temps réel afin d'améliorer l'efficacité.
- Une équipe de support technique hautement qualifiée et d'experts en formation.

Caractéristiques techniques du système P325iT

Description	Profileuse pour ossatures et fermes
Nombre de profils	1 x C et 1 x U
Largeur du profil (traverse)	Plage 40 - 63 mm (1.625"-2.5") et 40 mm ou 1.625" en standard
Hauteur de profil (aile)	Plage 34 - 40 mm - 40/37 section encastrable en standard
Épaisseur de matériau	0,55 - 1,2 mm (calibre 24 - 18)
Postes de profilage	13 Postes de calibrage automatique et 3 autres postes de profilage
Postes de perforation	12 Postes de perforation
Outils standard*	Trou de maintenance, trou de boulon d'âme, embrèvement, encoche de traverse, chanfrein, entaille de lèvre, trous d'ailes (gauche et droite), suage, cisaillement. (possibilité d'ajouter des coupes d'ailes à gauche et à droite)*
Vitesse linéaire max.	2.880 m/h (9,950 ft/hr)
Rythme de production courant (dépendant de la conception de la charpente)	Solives : 300 m/h (985 ft/hr) Façades : 700 m/h (2,300 ft/hr)

Logiciels de dessin et de conception	FRAMECAD® Structure et FRAMECAD® Detailer
Logiciel de commande de machine	FRAMECAD® Factory 2
Principale source d'alimentation du propulseur	7,5 kW (10 hp)
Force hydraulique	5,5 kW (7.4 hp)
Réservoir hydraulique	80L (17 imp gal)
Température ambiante	0-40°
Largeur	800 mm (2.65')
Longueur	4,000 mm (13.12')
Hauteur - jusqu'au-dessus des capots	1200 mm (3.95')
Poids approx.	1,820 kg (4.012 lb)
Alimentation secteur	400VAC, 25A
Imprimante	2 têtes d'impression
Interface utilisateur et connectivité	Écran tactile de 21,5 po. intégrant une connectivité Internet mobile, Wi-Fi et LAN
Capacité du dérouleur	Dérouleur électrique de 3,000 kg (6,600lb)

*Sous réserve des caractéristiques techniques du système du client. En raison des avancées permanentes des solutions de FRAMECAD®, les spécifications du système sont susceptibles de changer.

Pour plus d'informations ou obtenir un devis, veuillez nous contacter à : framecad.com/contact-us