

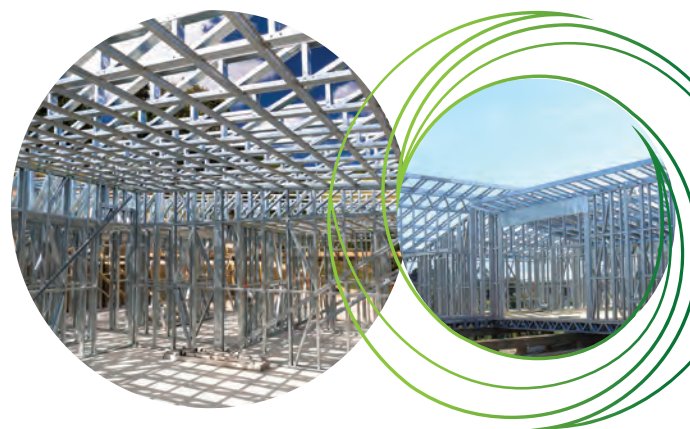


À l'avant-garde de l'innovation

FRAMECAD® a créé la technologie de conception et de fabrication la plus efficace au monde en matière de fermes et d'ossatures en acier. Le système F325iT est la solution intelligente pour les entreprises cherchant à fournir des projets de fabrications à grande échelle. Une technologie brevetée pleinement optimisée qui permet de profiter d'un processus de production intelligent et hautement avancé.

Ingénierie avancée assistée par ordinateur

Le système FRAMECAD® est compatible avec le logiciel de conception BIM y compris REVIT et TEKLA. L'intelligence et le savoir-faire intégrés dans le logiciel de conception de FRAMECAD® offrent une conception à valeur ajoutée qui permet d'optimiser la rentabilité et d'obtenir des techniques de construction robustes.



Capacités du système de fabrication F325iT :

- Le système F325iT permet de fabriquer des cadres de façades, des fermes et des solives pour les bâtiments résidentiels et les bâtiments commerciaux légers de manière économique et de grade jusqu'à G+2
- Une chaîne de production à haute vitesse pouvant aller jusqu'à 2 880 m/h, permettant ainsi d'obtenir le plus haut rendement de fabrication de fermes et d'ossatures dans l'industrie.
- 12 fonctions de perforation hydrauliques avancées pour une productivité élevée et une production flexible et polyvalente de composants tels que les fermes de toit, les murs et les solives de plancher.
- Un système d'auto-calibrage qui permet d'ajuster automatiquement la plage de jauge pour augmenter la productivité globale de l'épaisseur de l'acier de 0,55 à 0,20 mm.
- Comprend un système de refroidissement hydraulique pour climat chaud pour les environnements d'exploitation à haute température.
- Une connectivité Internet intelligente capable de fournir des rapports de données basés sur le cloud permettant une gestion de la production et des diagnostics techniques en temps réel afin d'améliorer l'efficacité.
- Un support technique et une équipe d'experts en formation hautement qualifiés.

Caractéristiques techniques du système F325iT

Description	Profileuse pour murs et toitures
Nombre de profils	1 x C et 1 x U
Largeur du profil (traverse)	Plage 63-150 mm (2.5"-6") et 89 mm ou 3.625" en standard
Hauteur de profil (aile)	Plage 34 - 50 mm - 41/39 Section encastrable en standard
Épaisseur de matériau	0,55 - 1,2 mm (calibre 24 - 18)
Postes de profilage	13 Postes d'auto-calibrage
Postes d'outillage	12 Postes d'outillage pour fermes et ossatures
Outillage standard*	Passage de câble, découpe de l'âme, découpe des lèvres (gauche et droite), poinçonnage sur les ailes, découpe de chanfrein, sertissage, guillotine, poinçonnage de l'âme, découpe des ailes (optionnel : gauche ou droite)
Vitesse linéaire max.	2.880 m/h (9,950 ft/hr)
Rythme de production courant (dépendant de la conception de la charpente)	Solives : 300 m/h (985 ft/hr) Façades : 700 m/h (2,300 ft/hr)
Imprimante	2 têtes d'impression

Logiciels de dessin et de conception	FRAMECAD® Structure et FRAMECAD® Detailer
Logiciel de commande de machine	FRAMECAD® Factory 2
Principale source d'alimentation du propulseur	7,5 kW (10 hp)
Force hydraulique	5,5 kW (7,4 hp)
Réservoir hydraulique	80 L (17 imp gal)
Température ambiante	0-40°
Largeur	800 mm (2.65')
Longueur	3700 mm (12.15')
Hauteur - jusqu'au-dessus des capots	1200 mm (3.95')
Poids approx.	1820 kg (4,012lb)
Alimentation secteur	400VAC, 25A
Interface utilisateur	Écran tactile de 21,5"
Capacité du dérouleur	Dérouleur motorisé de 3,000 kg (6,600lb)

*Sous réserve des caractéristiques techniques du système du client. En raison des avancées permanentes des solutions de FRAMECAD®, les spécifications du système sont susceptibles de changer.

Pour plus d'informations ou obtenir un devis, veuillez nous contacter à : framecad.com/contact-us